

П Р И К А З

От _____

№ 3793-У

О зачислении на первый курс бакалавриата

В соответствии с решением центральной приёмной комиссии от 08 августа 2019 г.

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Зачислить с 01 сентября 2019 г. абитуриентов, успешно выдержавших вступительные испытания, на первый курс бакалавриата по очной форме обучения на направление **27.03.03 Системный анализ и управление** по конкурсной группе **«ФАКТ Системный анализ и управление совместно с РАНХиГС»** на договорную основу обучения с полным возмещением затрат:

Рег. №	Фамилия, имя, отчество	М	Ф	Р	ИД	Сумма
Б03-1921	Бузин Глеб Борисович	100	100	86	0	286
Б03-1247	Феоктистов Святослав Васильевич	100	86	98	0	284
Б03-1920	Ермолаев Егор Дмитриевич	92	88	96	6	282
Б03-1869	Козлов Данила Сергеевич	96	96	87	2	281
Б03-1932	Пирякова Екатерина Николаевна	80	94	98	9	281
Б03-1302	Кострыкина Инесса Алексеевна	92	80	98	10	280
Б03-1068	Телепнева Полина Петровна	88	92	96	4	280
Б03-1373	Улле Евгений Александрович	92	84	94	9	279
Б03-1360	Корепанова Вероника Сергеевна	92	86	98	2	278
Б03-1586	Артюх Варвара Андреевна	88	88	89	10	275
Б03-1923	Ильина Раиса Александровна	84	90	98	2	274
Б03-0410	Никитин Максим Константинович	88	90	85	10	273
Б03-0032	Федькина Арина Константиновна	86	86	94	2	268
Б03-0537	Востриков Константин Олегович	86	80	89	10	265
Б03-0029	Овсий Дмитрий Игоревич	88	88	80	7	263
Б03-0880	Баранов Арсений Романович	80	90	80	10	260
Б03-1070	Кузина Анна Игоревна	80	70	100	5	255
Б03-0951	Эхарт Феликс Хеннингович	84	86	78	0	248
Б03-0057	Чумакова Наталия Викторовна	72	84	87	4	247
Б03-1537	Матнадзе Роман Вахтангович	76	74	82	10	242

2. Установить срок обучения 4 года.

Ректор

Н.Н. Кудрявцев

Ответственный секретарь _____ Д.Ю. Дмитриев

Страница 1 из 1